

Ремонт без разборки двигателя

Многие автовладельцы нередко задумываются о том, как без значительных затрат увеличить ресурс своего автомобиля. Этот вопрос становится еще актуальнее, когда хозяин транспортного средства сталкивается с необходимостью капитального ремонта. Разрешить проблему поможет уникальный ремонтно-восстановительный состав (RVS), который в Латвии распространяет фирма INIKA. Подробнее о возможностях RVS-технологии рассказывает президент компании Алексей Неугодников.

От идеи - к производству

Идея возможности ремонта механизмов без разборки возникла еще в 1975 году. Тогда при бурении Кольской скважины в России был обнаружен интересный эффект, который дает серпентинит – широко распространенная в природе горная порода. Проведенные в Ленинграде исследования доказали, что при контакте трущихся поверхностей с серпентинитом их износостойкость многократно увеличивается. После было проведено немало лабораторных исследований на эту тему.

Во времена перестройки изучения свойств минерала были приостановлены, их возобновили лишь в начале девяностых годов специалисты из России и их партнеры в Финляндии. Во многом благодаря их совместным усилиям и знаниям и появился RVS-состав, о котором пойдет речь далее.

Что такое RVS?

RVS-состав – это мелкодисперсная, многокомпонентная смесь минералов, добавок и катализаторов, которые являются ноу-хау производителя - финской компании Amteh Oy (торговая марка RVS-master EU). Состав эффективен практически везде, где присутствует трение. Попадая на металлическую поверхность, RVS образует на ней плотный металлокерамический защитный слой, который предотвращает износ деталей, а также оптимизирует зазоры между ними. Благодаря этому, возможно восстановить уровень компрессии двигателя практически до первоначального уровня, увеличить давление масла, уменьшить вибрацию, на 50 % снизить выброс в атмосферу вредных продуктов сгорания и на 10 – 15 % снизить расход топлива.

Сегодня RVS-технология применяется не только для восстановления деталей автомобилей. Состав возможно использовать для любого механизма, в работе которого так или иначе присутствует трение «металл - металл», как то: ролики и цепи, гидронасосы и гидрораспределители, редукторы и компрессоры всех типов и назначений и, кроме того, любых видов подшипники. Это позволяет применять RVS в сфере автомобильных и железнодорожных перевозок, водного транспорта, в области нефтедобывающей, машиностроительной и металлургической промышленности, а также в энергетике, сельском хозяйстве, химическом производстве, пищевой промышленности и многих других сферах, даже в спорте и на отдыхе (мотоциклы, картинги, катера).

Экономия, но не панацея

Конечно, RVS-составы это не панацея от всех бед. Металлокерамический защитный слой, который образуется при RVS-обработке на поверхностях трения, не в силах восстановить сколы, выбоины и глубокие трещины. Как правило, применение RVS не дает результата, если выработка детали превышает 75 %. Состав способен лишь предотвратить износ трущихся поверхностей и взять процесс под контроль, что поможет избежать длительного и

дорогостоящего ремонта. Поэтому не стоит доводить двигатель до состояния, когда RVS-обработка их уже не спасет.

Стоит обратить особое внимание и на то, что RVS не является присадкой. Его самое главное отличие заключается в том, что присадки снижают контакт между поверхностями за счет образования пленки, RVS же непосредственно изменяет структуру поверхностного слоя детали, а затем наращивает в необходимых местах защитный металлокерамический слой с гораздо лучшими физическими свойствами, чем сталь, из которой изготовлено большинство механизмов.

RVS – не повредит

Предугадывая опасения читателей, скажу, что RVS не имеет никакого побочного воздействия на механизм. Единственным отрицательным результатом может стать только отсутствие самого результата в случае, если износ деталей в отдельных местах превышает допустимую норму. Ввиду невысокой концентрации в масле состав не засоряет масляные фильтры. Правда, при попадании в систему смазки RVS-состав вычищает с поверхностей шлаковые отложения, нагар и присадочные пленки. Поэтому перед использованием состава рекомендуется промыть систему (кстати финский производитель в ближайшее время выпустит специальный состав для промывки двигателя с RVS-эффектом).

RVS относительно прост в использовании. Состав добавляют непосредственно в масло. При обработке форсунок и ТНВД на дизельных автомобилях RVS поступает в систему с топливом из бака. Существуют также случаи, когда RVS необходимо наносить непосредственно на трущиеся пары, но эту процедуру выполняют только специалисты фирмы **INIKA**.

В нашем специализированном сервисе, можно выполнить любые работы по обработке автомобилей и мотоциклов RVS-составами. Работающие там специалисты прошли обучение и имеют сертификаты производителя. Сервис находится в Риге по адресу проспект Курземес 19, телефон: 28236303.